i30 HOP

DATI TECNICI TECHNICAL CHARACTERISTICICS ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNISCHE MERKMALE		110	220	300
Capacità di affilatura in lunghezza *Grinding length capacity* мощность заточки в длину *Schleiflänge*	mm	1100 1200 1500	2200 2500	3000 3300
Potenza motore mola *GRINDING MOTOR POWER* мощность эл. двигателя заточного круга *Schleifscheibenmotor*	kw	3,4 - 5,5 - 7,5		
Diametro esterno mola *External diameter of the grinding wheel* внешний диаметр заточного круга *Schleifscheiben Außendurchmesser*	mm	150 - 178 - 200		
Velocità di taglio della mola Grinding wheel speed скорость резки заточного круга Geschwindigkeitn der Schleifscheibe	m/l”	22 - 26 - 28		
Passaggio massimo tra piano magnetico e mola Maximum passage between magnetic chuck and grinding wheel макс. проход между электромагнитной плитой и заточным кругом Max Durchgang zwischen Magnettisch und Schleifscheibe	mm	110		
Incremento mola per ogni corsa min/max Grinding wheel feed per stroke manual повышение заточного круга на каждый ход мин./макс Zustellungpro Hub min/max	mm	0,0025 - 0,05		
Larghezza piano di lavoro Chuck width длина рабочей плиты Tischbreite	mm	120		
Potenza motore avanzamento Feed motor power мощность эл. двигателя подачи Stärke des Pumpenmotors	kW	0,55		
Potenza motore pompa Pump motor power мощность эл. двигателя насоса Stärke des Pumpenmotors	kW	0,18		
Portata pompa liquido refrigerante Coolant pump capacity емкость охлаждающей жидкости насоса Kühlmittelpumpe Födermenge	l/l”	30		
Velocità di avanzamento carro Carriage feed speed скорость подачи суппорта Schleifschlitten-Geschwindigkeit	m/l”	0,5 - 20,0		
Dimensione macchina Machine dimensions габариты станка Abmessung der Maschine	cm (L) cm (P) cm (H)	250 115 180	360 115	410 115
Peso Macchina Machine weight вес станка Gewicht der Maschine	Kg	1200	2000	2400
Dimensioni imballo per spedizione Machine dimensions for spedition габариты упаковки для транспортировки Abmessung der Verpackung für die Lieferung	cm (L) cm (P) cm (H)	300 150 200	400 150 200	460 150 200

I dati tecnici non sono impegnativi / Technical data are not binding / Technische daten und abbildungen sind unverbindlich

ILPRO
TECHNOLOGY

i30 HOP

ILPRO
rete d’imprese

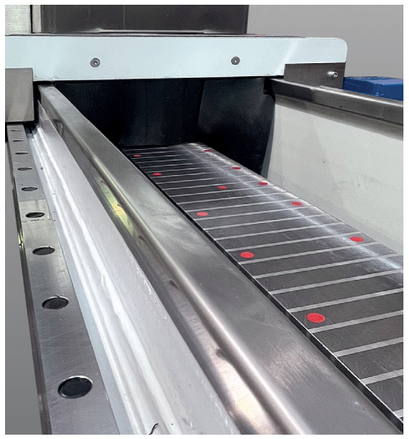
ILMETECH PRO SRL: 41012 - CARPI (MODENA) - ITALIA
P. IVA-VAT 03168780363 • REA. (MO) 364752 • Tel: +39/059/6550634 • ilpro@ilpro.eu • **www.ilpro.eu**

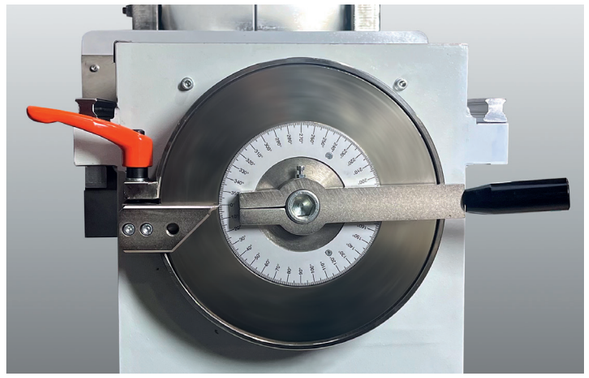
- **AFFILATRICI AUTOMATICHE PER LAME RETTILINEE**
- ***AUTOMATIC GRINDING MACHINES FOR STRAIGHT KNIVES***
- **АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ СТРОГАЛЬНЫХ НОЖЕЙ**
- ***AUTOMATISCHE MESSERSCHLEIFMASCHINEN***

i30 HOP

ILPRO TECHNOLOGY

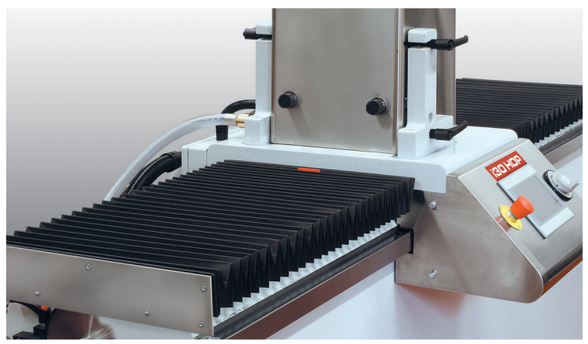
- **Per lame cippatori, macinatori, mulini, taglierine, sfogliatrici, cesoiatrici.**
- **For chipper knives, granulators, miller cutters, shredder, veneer peeling, milling knives**
- **Для Ножей Дробило, Мельниц, Измельчителей, Станков Продольной Резки, Фрезерных Ножей**
- **Für Häcksler-Cutter Granulator, Mühlenmesser, Blechschneidemaschinen, Schälmaschinen.**

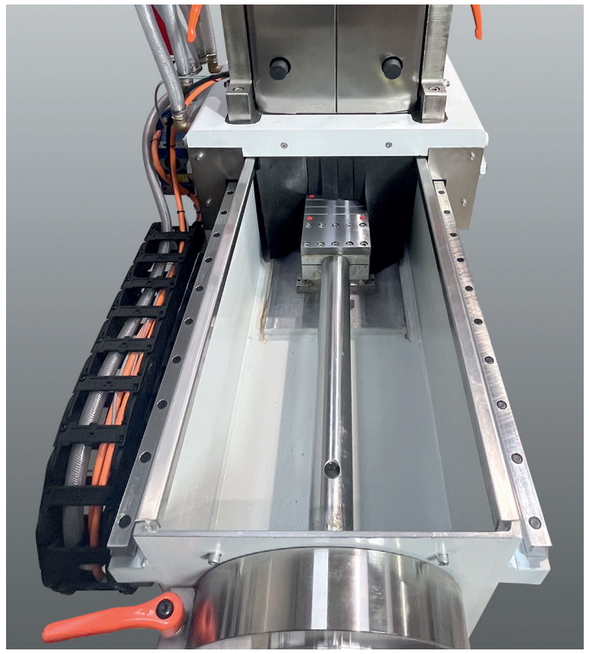


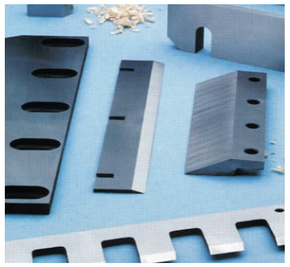


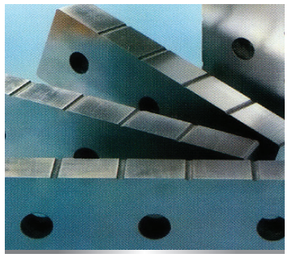
- Grande capacità di asportazione, controllo elettronico dell'incremento mola: microprocessore
- *Mportant grinding capacity, electronic infeed control of the wheel; microprocessor*
- Высокая мощность заточки, электронное управление подачи шлифовального круга шлифовального круга: микропроцессор
- *Gute abtragungsfähigkeit, elektronische steuerung der schleifscheibenzustellung: mikroprozessor*

- Struttura robusta, facile utilizzo, incremento meccanico della mola
- Sturdy structure, easy to use, mechanic grinding wheel infeed control
- Прочная конструкция, просты в использовании, механическая подача шлифовального круга
- Robuste Struktur, einfache Bedienung, mechanische Zustellung der Schleifscheibe









CARTA, PAPER, ПРОИЗВОДСТВО БУМАГИ, PAPIER

LEGNO, WOOD, ДЕРЕВООБРАБОТКА, HOLZ

PLASTICA, PLASTIC, ОБРАБОТКА, KUNSTSTOFF

PLASTICA, PLASTIC, ОБРАБОТКА, KUNSTSTOFF